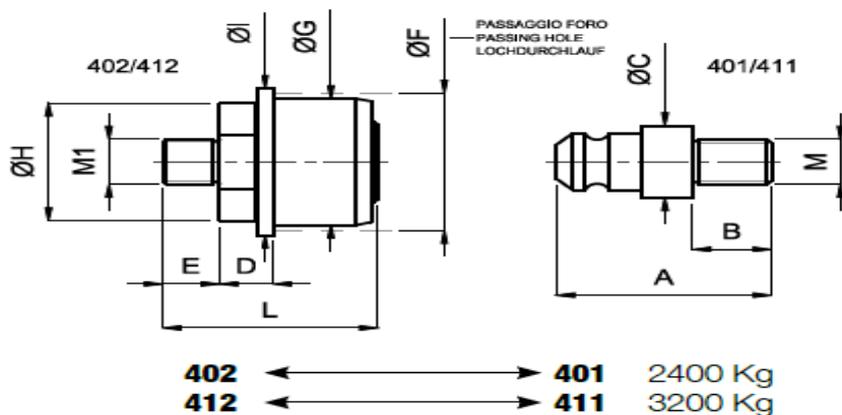




2019

ZMSE DISPOSITIVO AUTOMATICO ESTRAZIONE—SELEMATIC



FUNZIONAMENTO:

- 1) Iniezione materiale a stampo chiuso
- 2) Stampo in posizione d'estrazione. Il perno fissato sull'estrazione della macchina si aggancia al corpo del dispositivo, permettendo l'estrazione del pezzo stampato. Vedere figura 2
- 3) Prima di effettuare la chiusura dello stampo, il perno agganciato dell'estrattore della macchina consente, tramite il corpo del dispositivo, il ritorno del tavolino nella posizione di sicurezza. A questo punto è possibile eseguire la chiusura dello stampo, senza che i carrelli interferiscano con gli estrattori; vedere figura 3.

MONTAGGIO:

Fissare il corpo del dispositivo sul tavolino di estrazione ed il perno sull'estrattore della macchina. Questo dispositivo è consigliato per gli stampi con carrelli, in quanto garantisce che questi ultimi non interferiscano con le spine d'estrazione od estrattori.

FIGURA 1

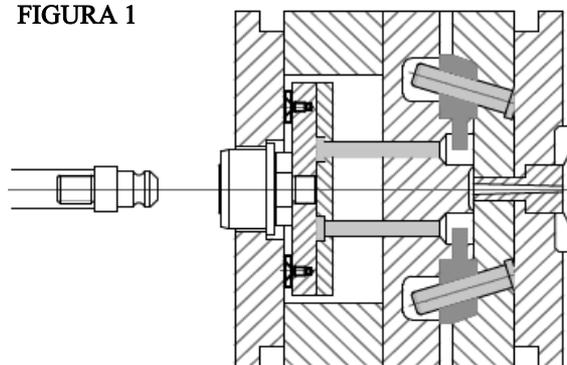


FIGURA 2

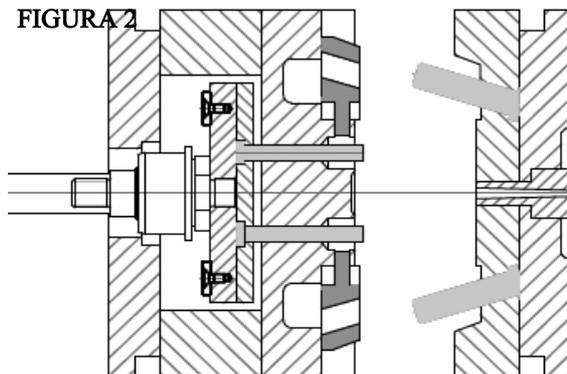
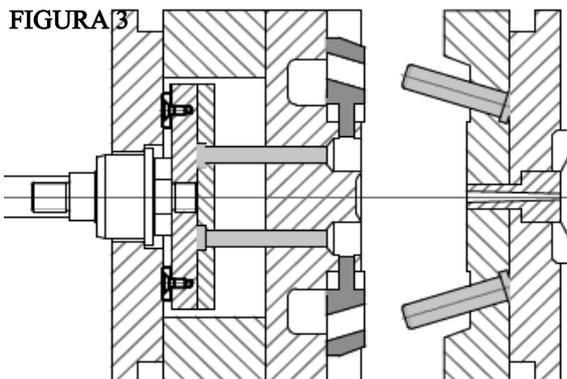


FIGURA 3





2019

ZMSE DISPOSITIVO AUTOMATICO ESTRAZIONE –PERNO

CODICE	PERNO MASCHIO	A	C	D	E
301	MICRO	M10X1.5	22.8	20	45.5
		M12X1.75			
		M14X2			
401	MIGNON	M10X1.5	25.8	20	55.0
		M12X1.75			
		M14X2			
411/501	NORMALE	M16X2	35	35	68
		M18X2.5			
		M20X2.5			
		M24X3			
		M27X3			
401/601	EXTRA/MAXI	M30X3.5	43	30	80
		M24X3			
		M27X3			
		M36X4			

ZMSE DISPOSITIVO AUTOMATICO ESTRAZIONE – FEMMINA

CODICE	FEMMINA	B	F	G	H	I	J	K	L	M
302	MICRO	M16X1.5	34	32	32	39	43	9	15	42.5
402	MIGNON	M16X1.5	40	38	38	48	53	13	15	52
412/502	NORMALE	M16X1.5	58	56	52	65	70	17	18	68
		M18X1.5								
		M20X1.5								
		M24X1.5								
		M27X1.5								
M30X1.5										
422/602	EXTRA/MAXI	M24X1.5	66	64	60	74	79	22	23	84
		M27X1.5								
		M30X1.5								
		M36X2								