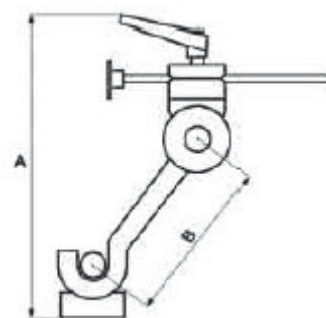
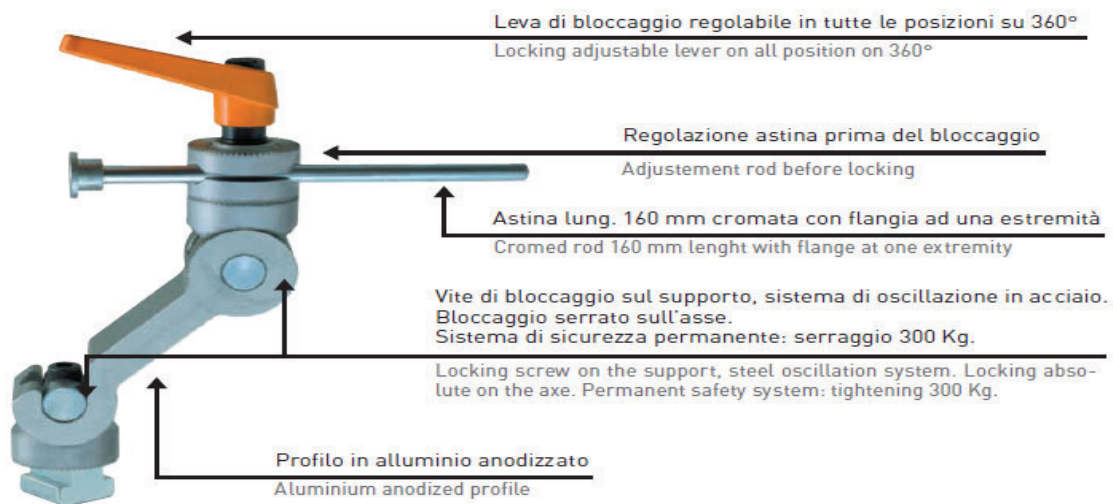




2019

# SU10

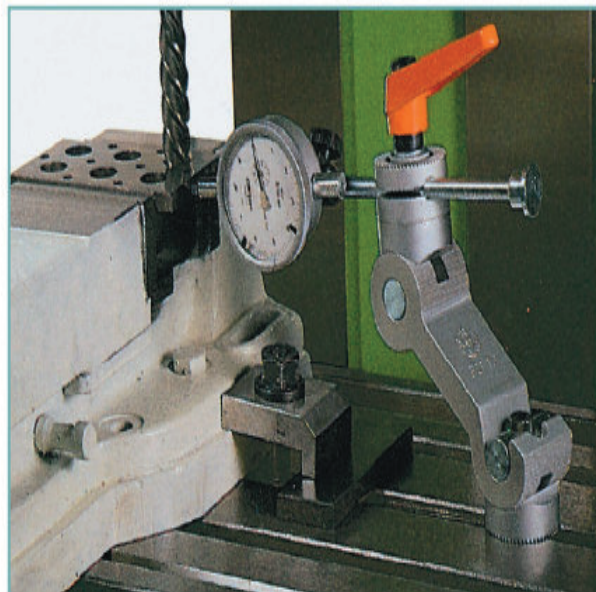
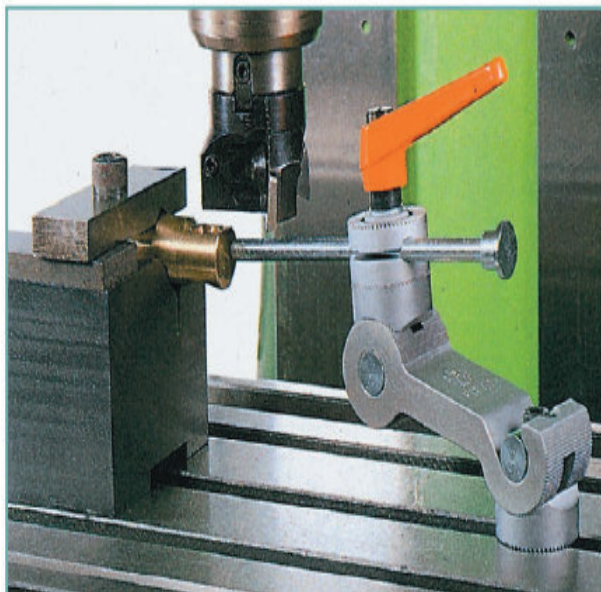
## SERRAGGI UNIVERSALI UNIVERSAL TIGHTENINGS



Questo articolo, grazie alla sua dentatura, permette un arresto perfetto nelle diverse posizioni desiderate. La sua rigidità lo rende adatto per bloccaggi anche di piccole lavorazioni su macchine utensili.

This article, thanks to its tooth formation, allows a perfect stop on the different wished positions. Its stiffness make it suitable for locking also little works on machine tools.

Code	Serraggio universale Universal thightening	A	B	
SU10.00001	Semplice / Simple	220	140	1



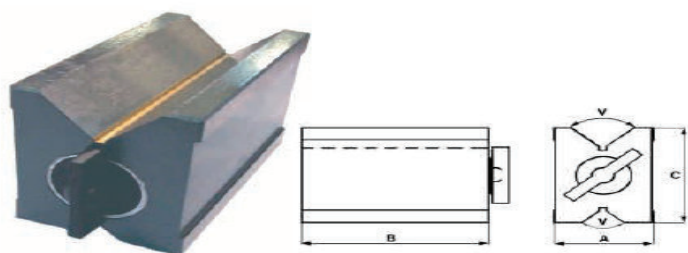


2019

# PR10-20

## PRISMA MAGNETICO A "V" MAGNETIC "V" PRISM

### PR10



Prisma magnetico con superfici di appoggio rettificate e con sagome a "V" che consentono di bloccare anche pezzi tondi con diametro min. 5mm e massimo 70 mm.

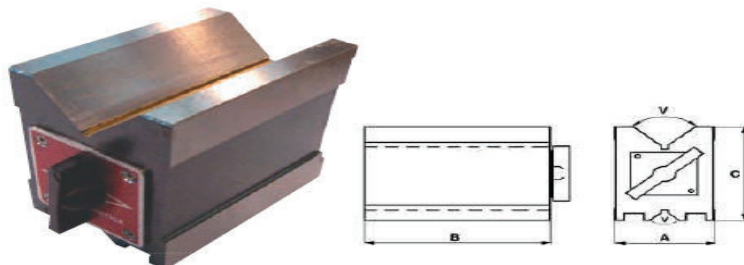
Il campo magnetico è attivato mediante la rotazione di una chiavetta sul fronte del prisma.

È molto utilizzato nelle operazioni di rettifica e tracciatura dove sono richieste tolleranze d'angolo e perpendicolarità molto strette. L'acquisto della coppia permette di mantenere le tolleranze del singolo anche sui pezzi in accoppiamento.

Magnetic prism with ground surfaces and "V" groove allowing to lock even round pieces with a minimum diameter of 5 mm to a maximum of 70 mm. The magnetic field is activated by rotating a switch on the magnetic prism. Largely used in grinding and marking-out operations where are requested very strict angle tolerances and perpendicularity.

The purchase of a couple allows to keep the tolerance of the individual even on paired pieces.

### PR20



### CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

Tolleranza Parallelismo / Parallelism tolerance  
**DIN 0,01**

Tolleranza Ortogonalità / Orthogonality tolerance  
**DIN 0,02**

Tolleranza Angolare / Angular tolerance  
**DIN 0,02**

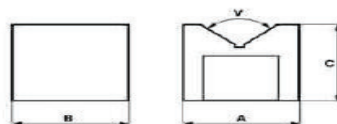
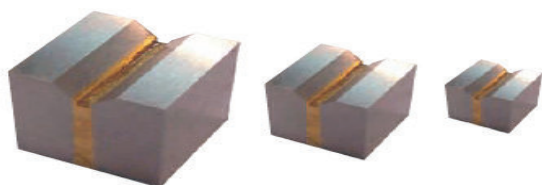
Tempra ad induzione / Induction hardening  
**(52/56 HRC)**

Code	A	B	C	V	Newton	N°prismi/N°prisms	
PR10.00001	70	85	85	90°	950	1	3
PR10.COP01						2	6
PR10.00002	70	135	85	90°	1700	1	5
PR10.COP02						2	10
PR20.00001	70	103	95	90°	1400	1	4
PR20.COP01						2	8

Si eseguono su richiesta misure non a catalogo. / Other size can be supplied on request

# PR30

## PRISMA MAGNETICO PERMANENTE A "V" PERMANENT MAGNET "V" PRISM



Prisma magnetico con superfici di appoggio rettificate e con sagome a "V" che consentono di bloccare anche pezzi tondi. È molto usato nelle operazioni di rettifica e tracciatura ove sono richieste tolleranze d'angolo e perpendicolarità molto strette.

Magnetic prism with ground bearing surfaces and "V" groove allowing anchoring also round pieces.

Largely used in grinding and marking-out operations where are requested very strict angle tolerances and perpendicularity.

### CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS

Tolleranza Parallelismo / Parallelism tolerance **DIN 0,01**

Tolleranza Ortogonalità / Orthogonality tolerance  
**DIN 0,02**

Tolleranza Angolare / Angular tolerance  
**DIN 0,02**

Tempra ad induzione / Induction hardening  
**(180 HB)**

Code	A	B	C	V	Newton	N°prismi/N°prisms	
PR30.00030	30	30	30	90°	100	1	0,190
PR30.00040	40	40	40	90°	130	1	0,450
PR30.00050	50	50	50	90°	170	1	0,860

Si eseguono su richiesta misure non a catalogo. / Other size can be supplied on request