



2022

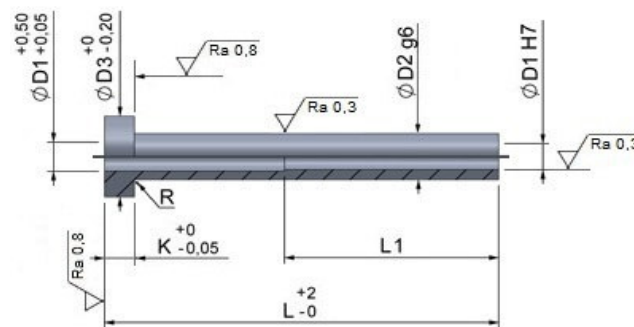
7E—CANNOCCHIALI

ESPULSORI TESTA CILINDRICA A CANNOCCHIALE TEMPRATI - DIN 1530

HARDENED EJECTOR SLEEVE

Materiale: acciaio per utensili n° 1.2842
 Trattamento: tempra e rinvenimento
 Durezza: gambo HrC 60-62
 Testa rinvenuta HrC 45
 Esecuzione: gambo rettificato e lappato
 Testa forgiata a caldo rettificata
 Tolleranza: D g6

Steel: UNI90MnVCr6KU
 (DIN 17350-90MnVCr8 - W Nr 1.2842)
 Hardness: Body 61±2 HrC
 Head 45±5 HrC
 Execution: grinded, lapped



Altre misure ed esecuzioni speciali a richiesta

D1 H7	D2 g6	D3	K	L1	L ** A RICHIESTA										
					75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	
1,5	3	6	3	35	**	**	**	**	**						
1,6					**	**	**	**	**						
1,8					**	**	**	**	**						
2	4	8			*	*	*	*	*	*					
2,2					*	*	*	*	*	*	*	*			
2,5	5	10			*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
2,7					**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
3				45	*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
3,2					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
3,5	6	12	5	45	*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
3,7					**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
4					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
4,2					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
4,5	8	14			*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
5					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
5,2					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
5,5							*		*	*	*	*	**	**	
6	10	16			*	*	*	*	*	*	*	*	*	**	**
6,2					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
6,5							*			*	*	*	**	**	
8	12	20	7	45	*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
8,2					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
8,5					*	*	*	*	*						
10	14	22			*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
10,2					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	
10,5					**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
12	16			45/50	*	*	*	*	*	*	*	*	**	**	



2022

7EN -CANNOCCHIALI NITRURATI

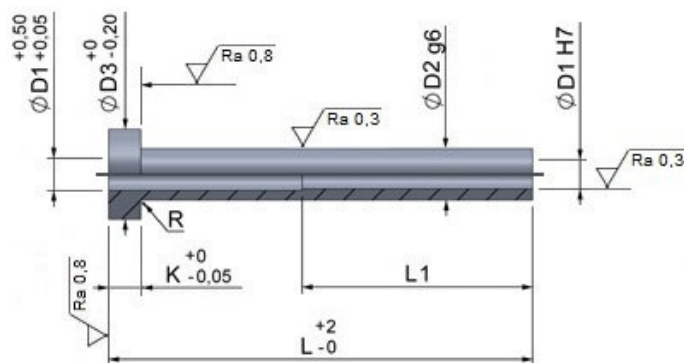
ESPULSORI TESTA CILINDRICA A CANNOCCHIALE NITRURATI DIN 1530

NITRIDED EJECTOR SLEEVE DIN 1530

Materiale: UNI X40 Cr Mo V5 1 1 KU
acciaio da nitrurazione n° 1.2344
Resistenza al rinvenimento 500°/550° C
Resistenza alla trazione 1300-1450 N/mm²
Durezza: superficie e gambo 950/1100 Vickers 70 HRC ca
Esecuzione: rettificato lappato

Steel: UNI X40 Cr Mo V5 1 1 KU DIN 17350
W. Nr. 1.2344

Resistance to tempering: 500°/550° C
Resistance to tensile stress: 1300-1450 N/mm²
Hardness: Surface 950-1100 Vickers Head 45±5 HRC
Execution: ginted lapped



Altre misure ed esecuzioni speciali a richiesta

Tabella 1/2

D1 H7	D2 g6	D3	K	L1	L																
					75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400			
2	4	8	3	35	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
2	5	10			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2,2	4	8			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2,5					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2,5	5	10			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
3					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
3	6	12	5	45	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
3,2	5	10	3		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
3,5			*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
3,5	6	12	5		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
4					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
4	8	14	5		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,2				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,5	6	12		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
4,5	8	14		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
5	7	12		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
5	8	14		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5	10	16	7	55	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
5	12	20			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5,2	8	14			5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5,5						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
5,5	10	16			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5,5	12	20			7	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
6	9	14	5	60	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
6	10	16	5		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
6	12	20	7		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
6,2	10	16	5		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
6,5					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5	12	20	7		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
8	11	16	5	70	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
8	12	20	7		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
8,2					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
8,5					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
9					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10	14	22	7		45	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
10,2	14			*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
10,5	14			*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	16			*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
16	20	26	8	50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			

Segue tabella 2/2



2022

7EN - CANNOCCHIALI NITRURATI

ESPULSORI TESTA CILINDRICA A CANNOCCHIALE NITRURATI DIN 1530

NITRIDED EJECTOR SLEEVE DIN 1530

Materiale: UNI X40 Cr Mo V5 1 1 KU
acciaio da nitrurazione n° 1.2344
Resistenza al rinvenimento 500°/550° C
Resistenza alla trazione 1300-1450 N/mm²
Durezza: superficie e gambo 950/1100 Vickers 70 HRC ca
Esecuzione: rettificato lappato

Steel: UNI X40 Cr Mo V5 1 1 KU DIN 17350
W. Nr. 1.2344

Resistance to tempering: 500°/550° C

Resistance to tensile stress: 1300-1450 N/mm²

Hardness: Surface 950-1100 Vickers Head 45±5 HRC

Execution: ginted lapped

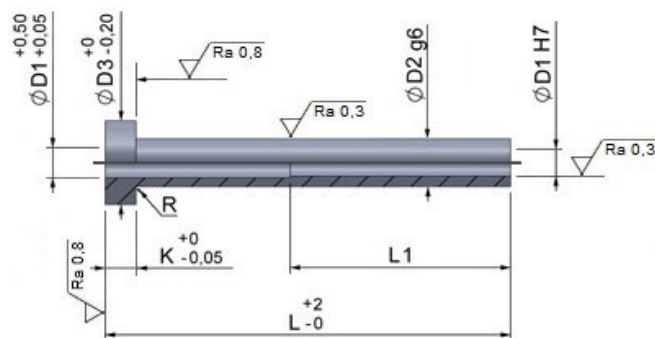


Tabella 2/2

Altre misure ed esecuzioni speciali a richiesta

D1 H7	D2 g6	D3	K	L1	L															
					425	450	475	500	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
2	4	8	3	35	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				*		
2	5	10																		
2,2	4	8			*	*	*	*	*	*	*	*								
2,5					*	*	*	*	*	*	*	*	**	**						
2,5	5	10																		
3					*	*	*	*												
3	6	12	5	45	*	*	*	*												
3,2	5	10	3		*	*	*	*	**	**	**	**	**							
3,5			5		*	*	*	*	**	**	**	**	**							
3,5	6	12	5		*	*	*	*	**	**	**	**	**							
4					*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
4	8	14	5		*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
4,2					*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
4,5	6	12	5		*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
4,5	8	14			*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
5	7	12			*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
5	8	14			*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
5	10	16			*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
5	12	20			7	*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
5,2	8	14	5		45	*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
5,5						14	*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
5,5	10	16				*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
5,5	12	20	7			*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
6	9	14	5			*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
6	10	16	5	*		*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
6	12	20	7	*		*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
6,2	10	16	5	*		*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**		
6,5				*		*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
6,5	12	20		7		*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
8	11	16	5	45		*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
8	12	20	7			*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
8,2						*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
8,5						*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
9						*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
10	14	22				*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
10,2						*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
10,5						*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
12					16	*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	
16	20	26			8	*	*	*	*	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	

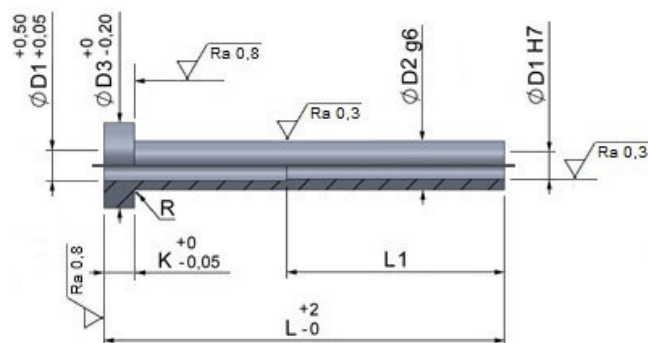


2022

7ENP—NITRURATI POLLICI
ESPULSORI TESTA CIINDRICA A CANNOCCHIALE NITRURATI
DIN 1530 - POLLICI
NITRIDED EJECTOR SLEEVE DIN 1530 - IN INCHES

Materiale: UNI X40 Cr Mo V5 1 1 KU
acciaio da nitrurazione n° 1.2344
Resistenza al rinvenimento 500°/550° C
Resistenza alla trazione 1300-1450 N/mm²
Durezza: superficie e gambo 950/1100 Vickers 70 HRc ca
Esecuzione: rettificato lappato

Steel: UNI X40 Cr Mo V5 1 1 KU DIN 17350
W. Nr. 1.2344
Resistance to tempering: 500°/550° C
Resistance to tensile stress: 1300-1450 N/mm²
Hardness: Surface 950-1100 Vickers
Head 45±5 HRC Execution: ginted lapped



Altre misure ed esecuzioni speciali a richiesta

POLLICI					MILLIMETRI					L							
D1	D2	D3	K	L1	D1	D2	D3	K	L1	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"
										76.2	101.6	127	152,4	177,8	203,2	228,6	254
1/8	7/32	13/32	3/16	1"1/4	3,175	5.556	10.319	4.762	31.75	**	**	**	**				
5/32	1/4	7/16			3,969	6,35	11.112			**	**	**	**	**	**	**	**
3/16	5/16	1/2	1/4	1"3/4	4,762	7.938	12,7	6.35	44.42	**	**	**	**	**	**	**	**
7/32	11/32	9/16			5,556	8.731	14,288			**	**	**	**	**	**	**	**
1/4	3/8	5/8			6,35	9.525	15.875			**	**	**	**	**	**	**	**
5/16	7/16	11/16			7,938	11.112	17,463			**	**	**	**	**	**	**	**
3/8	1/2	3/4			9,525	12,7	19,05				**	**	**	**	**	**	**
7/16	5/8	7/8			11,112	15.875	22.225				**	**	**	**	**	**	**
1/2	11/16	15/16			12,7	17.463	23.813				**	**	**	**	**	**	**