



2022

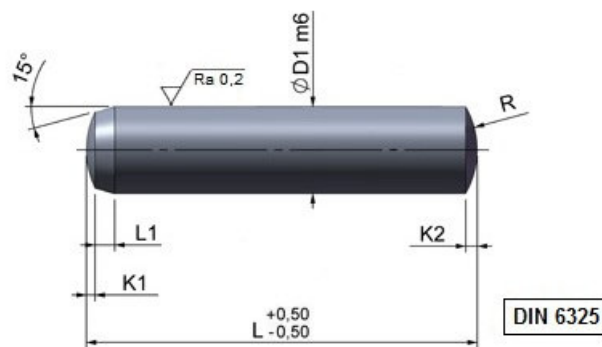
10S—SPINE

SPINE CILINDRICHE DIN 6325

CILINDRICAL DOWEL-PIN

Materiale: acciaio UNI 100 Cr6
 Trattamento: tempra
 Durezza: Hrc 58 - 60
 Esecuzione: rettifica e lappatura
 Tolleranza m6—h6 (a richiesta)

Steel: UNI 10Cr6
 Hardness: Surface Hrc 58/60 ±2
 Execution: Hardened, grinded, lapped
 Tolerance: m6 - h6



° DIAM 1—1.5—2.5 SOLO TOLLERANZA m6

L	D 1 m6 /h6															
	** A RICHIESTA															
	1°	1.5°	2	2.5°	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20
4	**	**	**		**											
5	**	**	**	**	**											
6	**	**	**	**	**	**										
8	**	**	*	**	*	*	**	**								
10	**	**	*	**	*	*	*	*	**							
12	**	**	*	**	*	*	*	*	**							
14		**	*	**	*	*	*	*	**							
16	**	**	*	**	*	*	*	*	*	**						
18		**	*	**	*	*	*	*	*	*						
20		**	*	**	*	*	*	*	*	*	*					
24		**	*	**	*	*	*	*	*	*	*		**	**		
26			**	**	**	**	**	**	**	**	**			**		
28			*	**	*	*	*	*	*	*	*		**	**		
30			*	**	*	*	*	*	*	*	*		**	**		
32			**	**	*	*	*	*	*	*	*	**	**	**		
36			*		*	*	*	*	*	*	*		**	**		**
40			*		*	*	*	*	*	*	*	**	*	*	*	*
45					**	*	*	*	*	*	*	**	*	*	*	*
50			**		*	*	*	*	*	*	*	**	*	*	*	*
55						*	*	*	*	*	*		*	*	*	*
60					**	*	*	*	*	*	*	**	*	*	*	*
70						*	*	*	*	*	*	**	*	*	*	*
80						*	*	*	*	*	*	**	*	*	*	*
90							*	*	*	*	*		*	*	*	*
100								*	*	*	*	**	*	*	*	*
120									*	*	*		*	*	*	*
130											**		**	**	**	**
140											*		*	*	*	*
150											*		*	*	*	*
160													*	*	*	*

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA

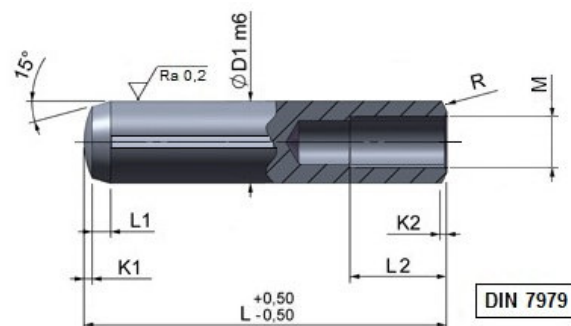


2022

11S—SPINE FORATE
SPINE CILINDRICHE UNI 6364-B (DIN 7979 ISO 8735)
 con foro filettato per l'estrazione e canale di scarico aria
CILINDRICAL DOWEL-PINS WITH THREADED HOLE DIN 7979

Materiale: 18NiCrMo5—UNI 5331-64
 Trattamento: cementazione e tempra
 Durezza: Hrc 60
 Esecuzione: rettificata e lappatura RA 0.4
 Tolleranza: D m6 —UNI 4679—DIN 7154
 Nucleo interno ad alta resistenza R 130/150 Kg mm2

Steel: UNI 10Cr6
Hardness: Surface Hrc 58/60 ±2
Execution: Hardened, grinded, lapped
Tolerance: m6 - h6



L	D1 m6- h6											
	4	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20	25
	M3		M4	M5	M6			M8		M10		M16
10	**	**										
12	**	**	**									
14	**	**	**									
16	**	**	**	**	**							
18	**	**	**	**								
20	**	**	*	*	*	*						
24	**	**	*	*	*	*						
28	**	**	**	**	**	**			**			
30	**	**	*	*	*	*		*				
32	**	**	**	**	**	**			**		**	
36	**	**	*	*	*	*		*	*		**	
40	**	**	*	*	*	*	**	*	*	*	*	**
45	**	**	*	*	*	*		*	*	*	*	**
50	**	**	*	*	*	*	**	*	*	*	*	**
55		**	*	*	*	*			*		*	**
60	**	**	*	*	*	*	**	*	*	*	*	**
70			*	*	*	*	**	*	*	*	*	**
80			*	*	*	*	**	*	*	*	*	**
90			*	*	*	*		*	*	*	*	**
100			*	*	*	*	**	*	*	*	*	**
120				*	*	*	**	*	*	*	*	**
130										**	**	
140					*	*		*	*	*	*	**
160						*		*	*	*	*	**